

国环评证乙字
第 2129 号

建设项目环境影响报告表

项 目 名 称： 日加工处理 800 吨小麦面粉项目

建设单位（盖章）： 安徽科喜食品有限公司

安徽祥源安全环境科学技术有限公司

编制日期：二〇一五年九月

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称-----指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点-----指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别-----按国标填写。

4、总投资-----指项目投资总额。

5、主要环境保护目标-----指项目周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议-----给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见-----由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见-----由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	日加工处理 800 吨小麦面粉项目				
建设单位	安徽科喜食品有限公司				
法人代表	孙洪科	联系人	孙洪科		
通讯地址	蚌埠铜陵现代产业园内十一号与十三号路交叉口西				
联系电话	13349020881	传真	0552-6029558	邮政编码	233703
建设地点	蚌埠铜陵现代产业园内十一号与十三号路交叉口西				
立项审批部门	固镇县发展和改革委员会	审批文号	固发改项字【2015】131 号		
建设性质	新建	行业类别及代码	C1310 谷物磨制		
占地面积 (平方米)	9983.5	绿化面积 (平方米)	500		
总投资 (万元)	8500	环保投资 (万元)	126	环保投资占总投资比例	1.5%
评价经费 (万元)	/		预计使用日期	2016 年 12 月	

工程内容及规模:

一、评价任务由来

为推动固镇县农副产品加工业的发展,适应面粉产品市场新形势,增强产品的市场竞争力,安徽科喜食品有限公司拟于蚌埠铜陵现代产业园内十一号路与十三号路交叉口西,新建日加工处理800吨小麦面粉项目。项目占地约9983.5平方米,计划新建一条日处理800吨小麦生产线,项目建成后达到年处理24万吨小麦的生产规模,新建生产车间、办公楼、综合楼及附属设施,项目概算投资8500万元。

评价依据: 固镇县发展和改革委员会固发改项字[2015]131号文《关于日加工处理800吨小麦面粉及日加工处理800吨小麦面粉项目备案的通知》(见附件2);投资合同书。

根据《中华人民共和国环境保护法》及《建设项目环境保护管理条例》等法规文件,建设单位安徽科喜食品有限公司委托安徽祥源安全环境科学技术有限公司对该项目进行环境影响评价工作。接受委托后我单位即组织有关技术人员进行现场踏勘、收集资料。依据国家环境保护有关文件和环境影响评价技术导则,编制了该项目环境影响报告表,报请环

境保护行政主管部门审查、审批，以期为项目审批和管理提供参考依据。

二、建设规模及内容

项目建设规模：本项目计划一条日处理 800 吨小麦面粉生产线，项目建成后达到年处理 24 万吨小麦面粉的生产规模。

建设内容：项目选址位于蚌埠铜陵现代产业园内十一号路与十三号路交叉口西，占地约 9983.5 平方米，计划新建日加工处理 800 吨小麦面粉项目，建筑面积占地面积 1521.9 平方米，项目计划投资 8500 万元。本工程建设项目建设内容包括生产厂房，办公楼、综合楼等。

建设项目组成一览表见表 1。

表 1 建设项目组成一览表

名称	单项工程名称	工程内容	工程规模
主体工程	生产车间	日加工处理 800 吨小麦、加工面粉项目，包括所有生产设备：磨粉机、高方平筛等	7 层，占地面积 1184.4m ²
辅助工程	办公楼	/	5 层，占地面积 145.1m ²
	综合楼	/	3 层，占地面积 192.4m ²
公用工程	供水	园区自来水	满足本项目的用水需求
	供电	园区供电系统	满足本项目的用电需求
环保工程	废水	项目污水进地埋式一体化污水处理设施	
	废气	项目粉尘产生环节由脉冲除尘器处理	
	噪声	消声、减振、隔声等设施	
	固废	垃圾桶等暂存设施	
	绿化	绿化面积 500 平方米	

三、建设项目产品方案

小麦日处理量为 800t，年运行 300 天，年处理小麦 240000t；年产面粉 168000t，出粉率为 70%。建设项目产品方案见下表：

表 2 产品方案一览表

序号	产品名称	产量	规格
1	面粉	168000t	/
2	麸皮	67200t	/

四、主要原辅材料及能源消耗

原辅材料及能源消耗见下表：

表 3 原辅材料及能源消耗一览表

类别	名称	单位	消耗量	备注
原料	小麦	t/a	240000	外购
能耗	水	t/a	7662	自来水
	电	万 kwh/a	120	园区供电系统

五、项目主要设备

表 4 主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号规格	单	数量	备注
一、毛麦接收					
1	500K 斗式提升机	TDTGK500/28	条	1	H=30 米（室外）
2	500K 斗式提升机	TDTGK500/28	条	1	H=24 米（室外）
3	自衡振动筛	TQLZ150*200	台	2	/
4	循环风选器	TFXH150	台	2	/
5	埋刮板输送机	TGSS32	条	1	L=20
6	埋刮板输送机	TGSS32	条	1	L=8 米
7	风机	4-72-№5K	台	1	/
8	脉冲除尘器	TBLM104	台	1	双出灰口
9	罗茨风机	SSR50	台	1	/
10	罗茨风机管道	/	套	1	/
11	毛麦接收除尘风网	/	套	1	/
二、清粮间主要设备					
1	自衡振动筛	TQLZ150*200	台	2	/
2	循环风选器	TFXH150	台	1	/
3	垂直吸风道	XFD150	台	2	/
4	平面回转筛	TQLM160	台	1	/
5	中间分离器	FLQ50	台	1	/

6	吸风分离器	TXFY-100	台	1	/
8	比重分级去石机	TQSFB150	台	2	双动力 0.3*2
9	卧式打麦机	FDMW40*150*2	台	2	双动力 11*2
10	碾麦机	FXMS105×170	台	1	12-15T 动力
11	电脑着水机	FZSZ-9600	台	1	14T
12	着水混合机	FZSH40-200	台	1	/
13	喷雾着水机	/	台	1	12T
14	碟片滚筒精选机	FJXZ-63	台	2	/
15	接杂柜（其中一台接麦胚）	/	个	3	/
16	磁选器	TCXT200*15	个	5	/
17	脉冲除尘器	TBLM130	台	1	/
18	脉冲除尘器	TBLM104	台	3	/
19	无动力配麦器	PMQ	个	22	/
20	仓下斗	/	个	22	/
21	螺旋输送机	TLSS250	条	3	L=22 米 双动力
22	300K 斗式提升机	DTGK300	条	4	H=28 米
23	风机	4-72-№5	台	2	/
24	风机	4-72-№5K	台	2	/
	低压除尘风网	/	套	4	/
25	罗茨风机	SSR65	台	1	/
26	罗茨风机	SSR80	台	1	/
27	罗茨风机管道	/	套	2	/
28	闭风器总成	TGFY7（250 型）	台	1	/
29	净麦称	15T	台	1	/
30	刷麦机	FSML38X2	台	1	动力 5.5*2
31	螺旋输送机	TLSS160	条	1	5 米
三、制粉间主要设备					
1	气控磨粉机	PLMFQ100×25	台	12	/
2	气控磨粉机	PLMFQ125×25	台	4	/
3	V 形三角带一套	磨机用	套	1	/

4	磨机电机	6-18.5KW	台	5	/
5	磨机电机	6-15KW	台	15	/
6	磨机电机	6-11KW	台	10	/
7	磨机电机	6-7.5KW	台	2	/
8	磨机电机平台	/	套	1	/
9	高方平筛	FSFG6*24K	架	7	/
10	清粉机	FQFD49*2*3	台	8	0.25*2
11	打麸机(双体)	FPDW45*2	台	2	5.5*2
12	打麸机	FPDW45	台	1	5.5*2
13	吊挂钢梁	/	套	1	/
14	430 撞击松粉机	FSJZ430	台	4	/
15	470 撞击松粉机	FSJZ470	台	9	/
16	530 撞击松粉机	FSJZ530	台	6	/
17	53 撞击磨粉机	FMFZ53	台	1	/
18	脉冲除尘器	TBLM104	台	3	/
19	脉冲除尘器	TBLM78	台	1	/
20	风机	TY7.7-№1.5	台	1	/
21	风机	TY8-№1.8	台	1	/
22	风机	4-72-№5K	台	1	/
23	风机	4-72-№5	台	1	/
24	螺旋输送机	TLSS250	条	3	L=21 米 双动力
25	螺旋输送机	TLSS250	条	2	麸皮 L=10 米
26	300K 斗式提升机	TDTGK30/18	条	2	面粉 H=17 米
27	粮食定量包装机	TFZB25-21	台	4	动力 1.1+0.37
28	粮食定量包装机	TFZB10-18	台	1	/
29	缝口输送机	140A-TDS200	台	4	/
30	缝口输送机	140L-TDS200L	台	1	/
31	闭风器	TGFY7 (250 型)	台	40	/
32	减速电机总成	1.5KW	台	8	/
33	单斗接面柜	/	个	2	/

34	喂料机	WLJ1000	台	1	1490×1080×3251
35	喂料机	WLJ80	台	2	1228×695×1822
36	净麦柜	/	个	1	/
37	粮食定量包装机	TFZB50-30	台	2	/
38	缝口输送机	140F-TDS200F	台	2	/
39	低压除尘风网	/	套	2	/
40	罗茨风机	SSR100	台	1	/
41	罗茨风机管道	/	套	1	/
42	气动风门	/	个	9	/
43	永磁筒	YCT150-00	个	22	/
四、其他设备					
1	电脑报表系统	/	套	1	/
2	空压机、储气管网	/	套	1	/
3	预制管网	/	套	1	/
4	备格	/	个	100	/
5	绷装机	/	台	1	/
6	100/125 卸磨辊小车	/	套	1	/
7	轴承卸具(油泵)	/	套	1	/
8	随机工具	/	套	1	/
9	设备低压控制柜(集中控制、模拟屏显示)	/	套	1	/
10	电缆 (从控制柜到设备)	/	套	1	/
11	桥架、穿线管	/	套	1	/
12	面袋输送机	TDSG35	条	1	/
13	成品装车溜槽	/		12	/
14	绞龙、提升机支架; 膨胀螺	/		1	/

五、工作天数和劳动定员

- ①工作天数：全年工作日 300 天，每天三班制，每班工作 8h，每天工作 24h，。
- ②劳动定员：劳动定员 31 人，其中管理人员 6 人，技术人员 5 人，工人 20 人。

六、公用工程

①给水：

项目营运期用水主要为员工生活用水、生产润麦用水和绿化用水。给水引自固镇县蚌埠铜陵产业园市政供水管网，能满足项目生产和生活要求。

②排水：

本项目实行雨污分流，雨水经项目区内雨水管道排入园区雨水管网；项目生产过程无生产废水产生，污水主要为生活污水。项目区的污水在蚌埠铜陵现代产业园污水处理厂建成前，经厂区内埋地式一体化处理设施处理达《污水综合排放标准》（GB8978—1996）中一级标准后排入北淝河；蚌埠铜陵现代产业园污水处理厂建成后，经化粪池初步处理后排入园区污水管网，由园区污水管网输往蚌埠铜陵现代产业园污水处理厂集中处理，达标后排入北淝河。

③供电

项目年用电量约为 120 万 kWh，用电由园区供电输变系统供给，场区内购置变压器变压后供各用电系统使用，能够满足项目用电需求。

七、产业政策符合性

本项目属于谷物磨制项目，根据 2013 年 2 月 16 日国家发展改革委第 21 号令公布的《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2011 年本）〉有关规定》（2013 年修正本），该项目属于其中“鼓励类”第一项“农林业”第 32 款“农林牧渔产品储运、保鲜、加工与综合利用”。对照《安徽省工业产业结构调整指导目录》（2007 年本），本项目不属于限制类和淘汰类的范畴，可以视为允许类。因此，本项目符合国家、安徽省现行相关产业政策。

该项目经固镇县发展和改革委员会，固发改项字[2015]131 号文件备案。因此，本项目的建设符合地方产业政策的要求。

八、规划及选址合理性分析

本项目为新建项目，项目用地位于蚌埠铜陵现代产业园内十一号与十三号路交叉口西。项目地东侧为农田，南面为农田，西面为农田，北面为在建企业（大北农饲料有限公司）。厂区大门正对规划路，交通便利。因此项目选址合理，符合规划。

九、厂区平面布置分析

本项目建设地点位于固镇蚌埠铜陵现代产业园内十一号路与十三号路交叉口西，项目

占地面积约9983.5平方米，项目结合场地的实际地形条件，按使工艺流程顺畅、运输及物流合理、生产管理方便，最大限度节约土地的原则进行布置。管理区位于厂区的东侧，生产区位于厂区西侧，厂区整体布局紧凑，项目出入口位于厂区南侧，便于工艺流程的进行并使物流顺畅。

因此本项目平面布置合理。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目位于蚌埠铜陵现代产业园内十一号与十三号路交叉口西。本项目属新建项目，项目地原为空地，无原有污染情况和主要环境问题。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

一、地理位置

固镇县位于安徽省北部，淮北平原东南部，隶属蚌埠市，地理坐标为东经 117°03'~117°36' 和北纬 33°00'~33°30' 之间。南濒北淝河与蚌埠市为邻，北抵沱河与灵璧县相望，东与五河县接壤，西南与怀远县毗邻，西北与宿州市埇桥区搭界，全县土地总面积 1547km²。县城位于县境偏西南的中部（老谷阳城），县城界域内东西宽约 47km，南北长约 51km，县城近期规划总面积约 11.47km²，距省城合肥 170km，地理位置优越，交通便捷。

本项目所在地位于固镇蚌埠铜陵现代产业园内十一号路与十三号路交叉口西，项目地理位置详见附图 1。

二、地质、地形、地貌

固镇县地质构造为新生代第三纪沉降和第四纪沉积区。固镇县土壤的成土母质，主要是黄土性古河流沉积物，其次为黄泛沉积物，黄土性古河流沉积物起初富含碳酸钙，在漫长的成土过程中，碳酸钙被淋到底层。这种沉积物分选作用很不明显，多为重壤——粘土。黄泛沉积物则是黄河夺淮后（主要是元至元二十三年~明万历三十三年，1286~1605）因黄水泛滥而沉积的。这种沉积物分选作用强，沿河按紧沙慢淤的规律分布，碳酸钙含量在 10% 以上。

固镇县是个古老的海相沉积平原。低洼平坦，海拔高度为 22.5~16.0 米，地势以 1/10000 的自然坡降度自西北向东南倾斜，被省区划研究所认定为倾斜平原。因受河水浸蚀的影响，境内形成一种河口较低河岸较高、河间微凸的地形。全县 1450 平方公里的土地可分为湖地、湾地和岗坡地 3 种类型。

三、气候、气象

固镇县气候为东部季风气候区暖温带半湿润气候。由于地处亚热带和暖温带的过渡带，所以兼有南方和北方的气候特点，全县四季分明，温和湿润，无霜期长，季风显著，雨量适中，日照充足，光、热、水等自然资源较为丰富。

固镇县气温全年平均为 14.7℃，年较差为 27℃，日较差为 10.3℃，最冷的 1 月平均气温 0.4℃，最热的 7 月平均气温 27.4℃。从旬平均气温看，最冷的 2 月上旬为 -0.1℃，最热的 8 月上旬为 28.9℃。日极端最低气温为 -24.3℃（1969 年 2 月 6 日），日极端最高气温为

40.5℃（1967年6月6日、1978年7月9日和8月2日）。年均极端最低气温值为-12.4℃。夏季连续5天平均气温等于或大于30℃的酷热期平均值为8.6天。14年中出现酷热期的有10年，最长者达30天，多在7月中旬~8月上旬。冬季平均气温等于或小于0℃的严寒期年均值为26.1天，多在1月上旬和2月上旬。无霜期年均215天，最长者246天，最短者183天。初霜日约在10月28日，最早的是1971年10月11日；终霜日约在次年3月26日，最晚的是1980年4月14日。

风向有明显的季节性变化，全年以东—东北、东—东南风最多；春季偏东风，夏季偏南风，秋季东北风，冬季东北风、西北风为多。全县平均风速3.4米/秒，相当于2~3级风力。最大平均风速5.1米/秒（1976年），相当于3级风力；两分钟内平均最大风速18米/秒，为西—西北风，相当于8级风力。全年最多的为东—东北风，频率为11。

固镇县风玫瑰图如下：



图1 风玫瑰图

四、水文

固镇县城的地表水体主要有浍河及怀洪新河。

浍河系淮河的一级支流，发源于河南商丘地区，南北—东南向流经固镇县城关镇至九湾汇入浍河。浍河全长222公里，其中流经固镇县城63公里，流域面积828.2平方公里，水面宽度为50~80m；水深平水期为3~4m、洪水期为7~8m；流速平水期为1~1.2m/s。最大洪水期为2.2m/s；流量一般为800m³/s，最大为1300m³/s。由于近年浍河流域水土流失现象严重，河床不断淤塞升高，加之上游又无调蓄水库，每到汛期，河水猛涨，城区防洪任务艰巨，而枯水季节，河道水浅，甚至干涸断流。

怀洪新河是淮河中游的一段人工河，怀洪新河自涡河下游怀远县何巷起，流域经过怀远县、固镇县、五河县至苏皖省界，入洪泽湖。干河全长121km(不包括香沱引河、沱湖、新开沱河)，其中安徽省境内95km，江苏省境内26km。

怀洪新河在固镇县境内的河道全长31.5公里，担负淮河2000立方米每秒的分洪和滁潼河流域1.2万平方公里的排涝任务，全河总长125公里。固镇段河底高程13.5~14.5米，河底宽度200~400米。

固镇地下水埋藏浅，水资源较为丰富，浅层地下水属第四纪全新期含水层组，其底板埋深在 2.5m 以下，地下水的补给主要是降水，水位在-16m~-19.5m 之间，潜水除靠雨水补给外，还同怀洪新河发生水力联系。潜层地下水水质较差，pH 值偏低，约 6.5 左右，且较为混浊；深层地下水硬度较高，但水质基本符合饮用水标准。

五、地震

固镇县地震基本烈度为 7 度。

社会环境简况（评价区域社会环境状况、社会经济结构、教育、文化、文物保护等）

一、社会经济结构

2013 年固镇县完成生产总值(GDP)130.70 亿元,按可比价格计算,比上年增长 10.8%。分产业看,第一产业增加值 43.82 亿元,增长 4.0%;第二产业增加值 52.30 亿元,增长 16.2%,其中工业增加值 45.73 亿元,增长 17.4%;第三产业增加值 34.58 亿元,增长 10.9%。三次产业结构由上年的 34.6:39.0:26.4 调整为 33.5:40.0:26.5,其中工业增加值占 GDP 的比重为 35.0%,比上年提高 1.2 个百分点。按照户籍人口计算,全县人均 GDP20699 元,增长 11.0%。

全县实现城镇新增实名制就业 6745 人,失业人员再就业 3652 人,就业困难人员实现再就业 2700 人,农村劳动力转移就业 7050 人,城镇登记失业率控制在 4.0%以下。

二、教育

2013 年,全县共有中等职业教育学校 3 所,均为职业高中;普通教育学校 259 所。其中普通中学 25 所(高中 8 所,初中 17 所),小学 148 所,幼儿园 85 所,特殊教育学校 1 所。

全县中等职业学校专任教师 480 人,普通中学专任教师 1794 人,其中高中 560 人,初中 1234 人,小学专任教师 2187 人,幼儿园专任教师 255 人,特殊教育学校专任教师 14 人。

全县普通教育学校在校学生 69600 人,其中普通中学在校学生 30357 人(高中在校学生 11517 人,初中在校学生 18840 人),小学在校学生 32178 人,幼儿园在校学生 16578 人,特殊教育学校在校学生 87 人。

全县小学适龄儿童入学率 100.0%,初中升学率 91.0%,高中升学率 79.3%。

全年专利申请量 695 件,同比增长 22.1%,专利授权量 151 件,下降 55.1%。

三、文化

成功举办“2013 年春节联欢晚会”、“新春团拜会”、“正月十五民间艺术踩街”、“法制文艺演出进乡镇”、“戏剧歌舞进校园”、“大美固镇·温馨家园”广场纳凉晚会(5 场)、“大美固镇”广场文化民生文艺展演(5 场)等 19 场大型文艺活动。举办党的“十八大”书法展、“固镇第九届摄影展”、“迎新春书法图片展”、“三八妇女节女子书法作品展”等 16 场书画摄影展。农村公益电影放映 2304 场,农村体育活动开展 1152 场次,组织开展了 159 场“大美固镇 文化民生送戏进村文艺演出”活动。

四、医疗卫生

公共卫生服务能力显著提高。全县参合农民达到 54.17 万人，参合率为 100.3%^[6]。每万人拥有床位数 32.69 床,每万人拥有卫生技术人员数 27.64 人。

全年人口出生率为 19.5‰，比上年提高 4.0 个百分点；死亡率 12.3‰，比上年提高 2.7 个百分点；自然增长率为 7.2‰，提高 1.3 个百分点。年末户籍人口 62.89 万人，比上年减少 0.50 万人。

五、文物保护

全县有 谷阳城遗址、垓下遗址等文物古迹。

项目地周围 500 米内无文物保护单位。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地表水、地下水、声环境、生态环境等）

一、环境空气质量

项目地位于固镇蚌埠铜陵现代产业园内十一号路与十三号路交叉口西，项目区域内大气环境质量现状主要污染物为 SO₂、NO₂ 和 TSP，引用固镇县环境监测站于 2013 年 11 月对蚌埠铜陵现代产业园安徽浩天机械有限公司《年产 3000 万条传动链条、1000 万件链轮项目（一期）工程》环境现状的监测数据，固镇县环境监测站对项目所在地大气环境质量现状主要污染物监测数据如下：

表 5 2013 年 11 月大气监测点监测数据 单位：mg/m³

测点 \ 项目	TSP (日平均浓度)	SO ₂ (日平均浓度)	NO ₂ (日平均浓度)
蚌埠铜陵现代产业园	0.095~0.102	0.035~0.068	0.029~0.032
二级标准	0.30	0.15	0.12

由上表可知：SO₂、NO₂ 和 PM₁₀ 日均浓度最大值均低于《环境空气质量标准》(GB3095-1996) 二级标准及其修改单中的标准，区域大气环境质量较好。

二、地表水环境质量

安徽海峰分析测试科技有限公司于 2014 年 11 月对北淝河地表水水质进行监测，结果见表 6。

表 6 北淝河监测点监测数据 单位：mg/L

监测断面	监测时间	监测结果			
		pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N
经开区污水处理厂 排污口上游 500m	2014-11-16	7.13	24.2	4.62	3.96
	2014-11-17	7.11	22.8	4.27	3.75
经开区污水处理厂 排污口下游 500m	2014-11-16	7.07	25.9	4.88	4.15
	2014-11-17	7.09	23.5	4.65	4.04
经开区污水处理厂 排污口下游 1500m	2014-11-16	7.12	22.1	4.23	2.54
	2014-11-17	7.16	21.6	4.41	2.63
经开区污水处理厂 排污口下游 5000m	2014-11-16	7.18	17	3.86	1.72
	2014-11-17	7.14	19.2	3.92	1.84
IV类标准		6~9	30	6	1.5

从上表可以看出，北淝河水质达不到 GB3838-2002《地表水环境质量标准》中IV类水质标

准，其 $\text{NH}_3\text{-N}$ 超标。

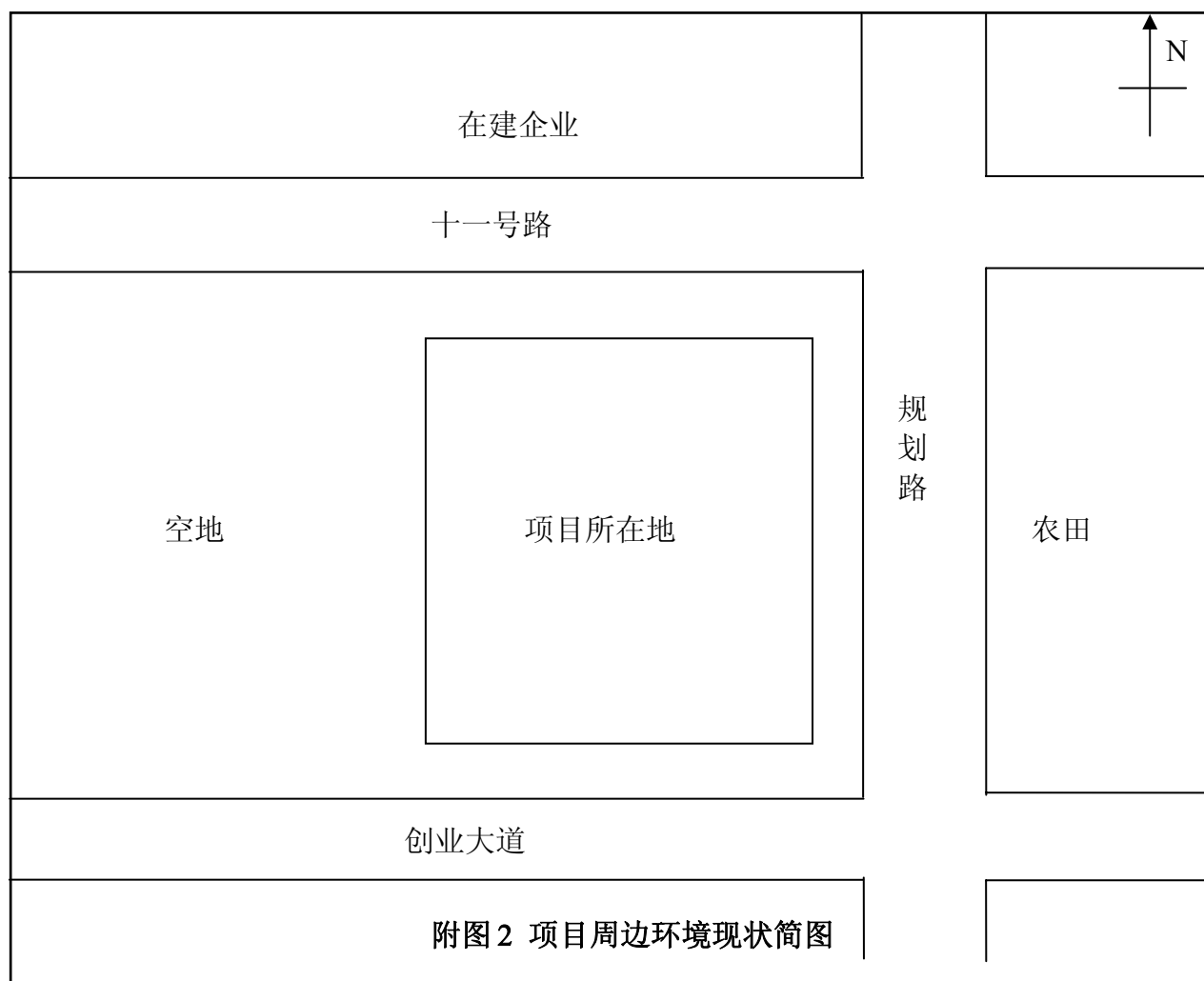
三、声环境质量

2015 年 9 月 13 日安徽祥源安全环境科学技术有限公司有关技术人员对项目地进行现状噪声监测，监测结果表明项目地四周声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类（昼间 60dB(A)，夜间 50dB(A)）标准。项目地现状噪声监测结果详见下表。

表 7 项目地噪声现状监测结果

单位：Leq dB(A)

监测点编号	监测点位	昼间	夜间	噪声监测布点示意图
①	项目地东侧	53.2	42.6	
②	项目地南侧	52.8	42.4	
③	项目地西侧	53.3	42.9	
④	项目地北侧	53.7	43.1	



主要环境保护目标：**环境保护目标：**

保证建设项目所在地不因本项目建设而降低现状环境质量水平。

本项目选址位于固镇县蚌埠铜陵现代产业园内十一号与十三号路交叉口西。项目地评价范围 500m 内无自然保护区、风景名胜区和文物古迹等特殊保护对象，根据该项目特点及周围环境调查，环境重点保护目标为项目周边的大气、声环境及北淝河。总体上不因本项目的实施而改变区域环境现有功能，具体环境保护目标如下：

表 8 主要环境保护目标

环境要素	环境保护对象	方位	距离(m)	规模	环境功能
大气环境	周边	/	/	/	《环境空气质量标准》(GB3095-1996)二级标准
声环境	周边	/	200	/	项目地厂界四周噪声环境符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准
水环境	北淝河	N	2000	小型	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类标准

保护级别：

- 1、大气环境执行《环境空气质量标准》(GB3095-1996)及其修改单中的二级标准；
- 2、地表水水体执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中IV类水质标准；
- 3、项目地厂界四周噪声环境符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准(昼间 65dB(A)、夜间 55dB(A))。

评价适用标准

环
境
质
量
标
准

1、大气环境质量

拟建项目所在区域为环境空气质量二类区，环境空气执行《环境空气质量标准》（GB3095-1996）的二级标准及其修改单中的标准，详见表 9。

表 9 环境空气质量标准

区域名	执行标准	表号及级别	污染物指标	单位	标准限值		
					小时	日均	年均
项目所在区域	《环境空气质量标准》(GB3095-1996)及 2000 年修改单	二级标准	SO ₂	mg/m ³	0.5	0.15	0.06
			TSP	mg/m ³	---	0.30	0.20
			NO ₂	mg/m ³	0.24	0.12	0.08

2、声环境质量标准

项目位于固镇蚌埠铜陵现代产业园内十一号路与十三号路交叉口西，项目地四周执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准。

表 10 声环境质量标准

区域名	执行标准	级别	单位	标准限值	
				昼间	夜间
项目所在区域	《声环境质量标准》GB3096-2008	3 类标准	dB (A)	65	55

3、地表水环境质量

项目区域北淝河地表水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 IV 类标准，标准值如下表：

表 11 地表水环境质量标准

执行标准	表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
《地表水环境质量标准》	GB3838-2002 IV 类标准	pH	无量纲	6~9
		COD	mg/L	30
		BOD ₅		6
		NH ₃ -N		1.5

1、废气

废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297—96）中二级标准。

表 12 大气污染物排放标准

执行标准	类型	污染因子	浓度限值	速率限值
《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	有组织排放	颗粒物	120mg/m ³	15m, <3.5kg/h 20m, <5.9 kg/h 30m, <23 kg/h
	无组织	颗粒物	周界外 <1.0mg/m ³	/

食堂油烟废气执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）标准。

表 13 饮食业油烟排放标准

规 模	小型	中型	大型
基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6
对应灶头总功率	1.67, <5.00	≥5.00, <10	≥10
对应排气罩灶面总投影面积(m ²)	≥1.1, <3.3	≥3.3, <6.6	≥6.6
最高允许排放浓度(mg/m ³)	2.0		
净化设施最低去除效率(%)	60	75	85

2、废水：本项目无生产废水，生活废水在蚌埠铜陵现代产业园污水处理厂建成前，执行《综合污水排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准；蚌埠铜陵现代产业园污水处理厂建成后，项目废水纳入园区污水处理厂处理，达到园区污水处理厂接管标准，进入污水处理厂处理达标后排放入北淝河。

表 14 污水综合排放标准

污染物名称	标准值 (mg/L)	执行标准
COD	100	GB8978-1996《污水综合排放标准》一级标准
SS	70	
氨氮	15	
PH	6~9	
动植物油	10	

3、噪声：施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)中的标准；营运期项目四周执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

污
染
物
排
放
标
准

表 15 噪声排放标准

执行标准	标准值 (dB (A))		备注
	昼间	夜间	
3 类标准 (四侧)	65	55	/
建筑施工场界环境噪声排放标准(GB12523-2011) (施工期)	70	55	/

4、固体废弃物按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求，妥善处理，不得形成二次污染。

总量控制指标

本项目提供以下总量指标供固镇县环保局参考：

废水量：297.6m³/a COD：0.02976t/a 氨氮：0.004464t/a

建设项目工程分析

工艺流程简述（图示）

一、施工期

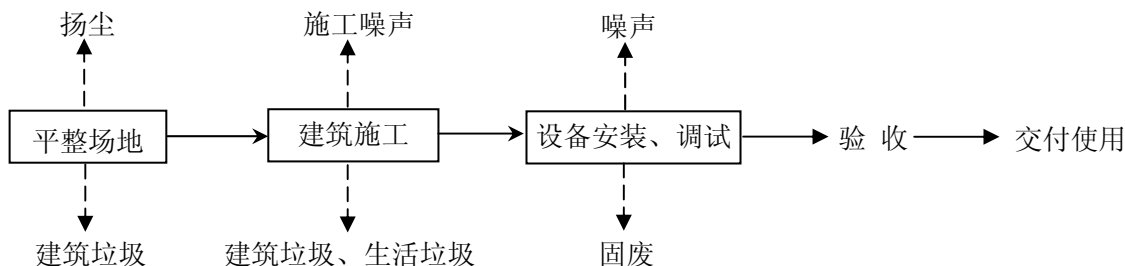


图3 施工期工艺流程及污染节点图

二、营运期

营运期工艺流程图：

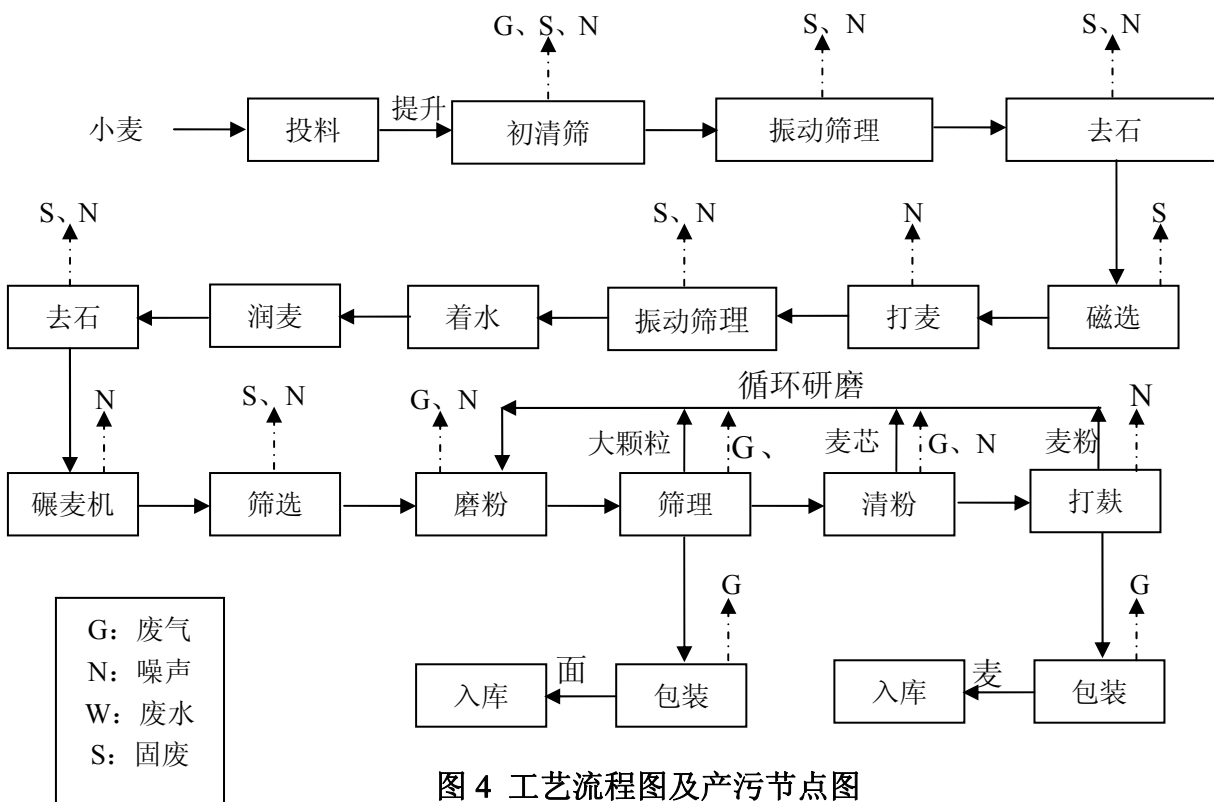


图4 工艺流程图及产污节点图

工艺说明：

项目具体生产工艺说明如下：

1、清理工艺

a.投料、初筛：外购小麦（含水率约 12%）进厂后倒入进料斗内，经 500A 提升机提升至生产车间 4 楼的圆筒初清筛进行筛选，初步出去麦秸秆、麦皮及石子、土等杂质，初清筛。

4 楼初清筛位置设置 2 台脉冲除尘器；

b.振动筛理：经过初筛后的毛麦经管道进入 3 楼和 2 楼的自衡振动筛进行二次筛选，进一步筛出麦秆、麦皮等杂质，方便加工和减少对加工机械的磨损；

c.去石、磁选：然后毛麦进入 5 楼的去石机内去除未清理掉的小颗粒石子（5 楼的去石机位置设置 2 台脉冲除尘器，4 楼的毛麦风机处设置一台脉冲除尘器），之后通过 3 楼的磁筒去除小麦中细小金属等磁吸性杂质；

d.打麦、振动筛：磁选后的小麦进入 3 楼的打麦机内，通过打板的打击及与筛面的摩擦等作用，去除小麦表面粘附的杂质，杂质经筛面排出，然后小麦进入 2 楼的自衡振动筛进行筛选除杂；

e.着水、润麦：除杂结束后，小麦经三叶压力着水机（6 楼）后进入润麦仓内停留 24 小时，其润麦的作用是利用加水和一定的润麦时间，此时小麦含水率约为 15%；

f.去石、碾麦：润麦结束后，小麦经润麦仓由提升机提升至 6 楼的去石风机（6 楼去石风机处设置 2 台脉冲除尘器），然后进入 5 楼的去石机（5 楼去石机设置 1 台脉冲除尘器），进一步除去小麦中残留的并肩石子和泥块等。去石后的小麦进入 4 楼的碾麦机，利用碾麦辊的粗糙面对小麦表面进行碾削和摩擦，可碾去小麦的部分皮层及表面粘附杂质。碾麦设备可较彻底地将小麦表面粘附的杂质碾去，还可以碾去部分小麦皮层，对提高入磨小麦的纯度很有好处。

g.筛选：碾麦后的小麦通过 3 楼的自衡振动筛及 2 楼的色选机进行筛选去除杂质，色选机是根据物料光学特性的差异，利用光电探测技术将颗粒物料中的异色颗粒自动分拣出来的设备。

2、制粉工艺

a.磨粉：上述工序完成后，小麦进入 6 楼的磨粉机内磨粉（6 楼的磨粉机处设置 1 台脉冲除尘器）；

b.筛理：磨粉后进入高方平筛内进行筛理，分离的大颗粒物料进入磨粉机内研磨，再进入高方平筛内循环；

c.清粉：高方平筛筛理出的中颗粒进入清粉机内，分理处麸皮和麦芯，麦芯进入芯磨机内研磨，再进入高方平筛内循环，高方平筛内分离出面粉，进入电脑定量打包机内分类打包，入库；

d.打麸：清粉后的麸皮进入打麸机，经过打板的打击、筛圈的摩擦筛理，以及麸皮之间的碰撞，将麸皮中粉粒分离出来，通过筛网，由绞龙排出，并再次进入磨粉机内，进行循环研磨工序，以提高面粉产出率，筛上的麸皮进入包装机内包装，入库代售。

主要污染工序：

一、施工期

施工期主要污染为：

- 1、废气：平整土地，散状物堆场、施工裸露的地表、运输车辆和混凝土搅拌机所引起的扬尘，将造成局部环境的空气污染。
- 2、废水：施工期水污染源主要为施工区的冲洗废水和施工队伍的生活污水。
- 3、噪声：来源于施工期机械设备产生的噪声和运输产生的噪声，对区域声环境质量产生有限的影响，属于短期的、可逆的。
- 4、固体废物：在施工过程中产生的建筑垃圾和施工人员产生的生活垃圾。

二、营运期

根据生产工艺流程分析，本项目营运期主要污染物有：废气、废水、固体废弃物和噪声。

（1）废气

本项目营运期大气污染主要来源于清理工序、制粉工序产生的有组织排放的粉尘以及投料工序产生的无组织排放的粉尘，食堂油烟。本项目建成后食堂采用液化石油气和电能作为能源，属于清洁能源。

（2）废水

项目营运期无生产废水产生。主要为生活污水，生活污水在蚌埠铜陵现代产业园污水处理厂建成前，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准排入北淝河；在蚌埠铜陵现代产业园污水处理厂建成后，项目生活废水送园区污水处理厂集中处理达标排入北淝河。

（3）固体废物

本项目运营期产生固废主要为筛选、去石工段产生的杂物，磁选工段产生的铁屑等磁性物质，投料、清理工段脉冲除尘器收集的粉尘，制粉工段脉冲除尘器收集的粉尘以及职工生活垃圾。

(4) 噪声

项目生产过程中产生的噪声主要来自设备运行时产生的机械噪声，如自衡振动筛、打麦机、磨粉机、清粉机、打麸机等噪声源强度在70-90dB(A)之间。

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	处理前产生浓度及 产生量 (单位)	排放浓度及排放量 (单位)
大气 污 染 物	投料 (无组织)		3.6t/a, 0.5kg/h	3.6t/a, 1.5kg/h
	投料 (有组织)		32.4t/a, 2250mg/m ³	0.324t/a, 22.5 mg/m ³
	清理、制粉 (有组织)		2040t/a, 3380 mg/m ³	20.4t/a, 33.8 mg/m ³
	食堂油烟		0.00837t/a, 0.0279kg/h	1.86 mg/m ³
水 污 染 物	生活污水 297.6t/a	COD	250mg/L, 0.0744t/a	100mg/L, 0.02976t/a
		氨氮	30mg/L, 0.008928t/a	15mg/L, 0.004464t/a
		SS	200mg/L, 0.05952t/a	70mg/L, 0.020832t/a
		动植物油	15mg/L, 0.004464t/a	10mg/L, 0.002976t/a
固 体 废 物	生活区	生活垃圾	4.65t/a	0
	生产区	麦秆、麦皮、石子等杂物	200t/a	0
		投料、清理工段除尘器收集粉尘	2000t/a	0
		磁吸性物质	12t/a	0
		制粉工段除尘器收集的粉尘	20.2t/a	0
噪 声	本项目的噪声源主要为自衡振动筛、打麦机、磨粉机、清粉机、打麸机，噪声源强在 70~90dB (A) 之间。经墙体隔声、设置减震基础和距离衰减后，噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准。			
其 它	无			
主要生态环境: 项目地位于固镇蚌埠铜陵现代产业园内十一号路与十三号路交叉口西。项目地为空地，项目的建设对区域内生态环境影响较小。				

环境影响分析

施工期环境影响分析：

一、废水污染分析

建设项目施工期环境污染因素主要是噪声、扬尘、废水、建筑垃圾和生活垃圾。

一、大气环境的影响分析

施工期产生的扬尘均为无组织散发形式排放，为间歇式排放的低矮面源，污染主要决定于作业方式、材料的堆放以及风力因素，其中受风力因素影响最大。根据蚌埠地区区域气象条件，一般情况下，大气污染源在施工中只会在近距离内形成局部污染，施工场地、施工道路在自然风力作用下通常产生的扬尘所影响的范围在 100m 以内。运输车辆行驶产生的扬尘，约占施工扬尘总量的 60%，其扬尘量与道路路面及车辆行驶速度有关。物料露天堆场和搅拌作业扬尘，主要受风速的影响，影响范围在 50~150m 之间。

二、水污染源强分析

施工期废水污染源主要为施工区的冲洗废水和施工队伍的生活污水。冲洗废水主要来源于施工机械的洗涤，主要污染物为 SS。根据类比监测调查 SS 为 1000~3000mg/L，该废水的排放特点是间歇式排放，废水量不稳定。施工人员产生的生活污水中主要污染物为 COD、BOD₅、NH₃-N。

三、声环境影响分析

噪声污染是施工期的主要环境污染，污染集中在土方工程阶段、基础工程阶段、结构工程阶段和各施工阶段。施工期各种噪声源均在室外，对周围声环境影响范围较大，尤其是打桩机产生的噪声。

施工噪声具有阶段性、临时性和不固定性，不同的施工设备产生的噪声影响不同，在多台机械设备同时作业时，各台设备产生的噪声会产生叠加。在不同的施工阶段，各类施工机械的噪声叠加值也不同。主要施工阶段、噪声源及声级见下表：

表 14 各施工阶段主要噪声源状况

施工阶段	声源	声级[dB(A)]
土石方工程阶段	翻斗车	85-90
	装载机	85-90
	推土机	85-90
	挖掘机	85-90

	平地机	85-90
	叠加值	90
基础工程阶段	风镐	100
	移动式空压机	90-95
	振捣棒 50mm	85-90
	叠加值	100-105
装修工程阶	汽车吊车	70-75
	振捣棒	85-90
	电锯	100-105
	叠加值	100-105

施工期声源都在室外，影响范围较远；装修期大部分声源在室内，有墙壁阻隔降噪。综合分析，施工噪声具有阶段性、临时性和不固定性，不同的施工设备产生的噪声影响不同，在多台机械设备同时作业时，各台设备产生的噪声会产生叠加。由于机械噪声在空旷地带的传播距离较远，因此施工作业噪声污染是短期的、暂时的，一旦施工结束，施工噪声即随之消失。

四、固体废物：

施工期的固体废物主要是施工人员产生的生活垃圾和施工过程中产生的建筑垃圾。

建筑垃圾主要包括土建工程垃圾、装修工程的金属废料等，基本无毒性，为一般固体废物，应遵照当地建筑垃圾管理办法进行处置，土建工程垃圾一般在施工后都可以回填，装修工程的金属废料均可回收再利用。

施工期污染防治措施

一、环境空气污染控制措施

1、为减少施工扬尘对环境的污染，建议选择有经验、有资质的施工单位，做到文明施工。

2、土方的挖掘、堆放要规范、有序，弃土要及时清理、清运，无法及时清理的地段可采用洒水水或覆盖等方法抑尘，将施工扬尘对环境空气的影响降至最低。

原材料露天堆放和搅拌作业产生扬尘的主要特点是受风速的影响，因此禁止在大风时进行装卸和搅拌作业，施工单位对物料运输、堆放等应做到有组织、有计划地进行，尽量减少物料露天堆放。如必需露天堆放，应在四周增设临时遮挡、设置简易棚或加盖篷布等。

运输散装材料的车辆（如石子、沙子等）需加盖篷布遮盖，以减少洒落。装卸散装物料时应尽量降低落差高度。

施工中要尽早修建临时道路，保持车辆过往的道路平坦并经常洒水，场地平整时也应适当洒水后再操作。据有关调查显示，施工期间对车辆行驶的路面实施洒水抑尘，每天洒水 4~5 次，可使扬尘减少 70% 左右；施工道路尽可能与永久道路衔接，使施工车辆进出使用相对固定的道路并应硬化道路路面。

施工结束后对场地的建筑垃圾等固体废物及时清运，做到施工完场地清。

配合交通部门做好施工期周围道路的交通组织，避免因施工而造成的交通阻塞，减少因此产生的废气怠速排放。

施工期间在排水工程不健全的情况下，应尽量减少物料流失、散落和溢流现象，注意收集施工机械的滴油漏油，及时清理弃土、垃圾等。

二、水污染控制措施

施工废水和生活污水应有组织地收集、处理后再排放，不得以渗坑、渗井或漫流方式排放。建议在施工现场设置临时厕所和临时集水沉淀池等，沉淀池用于收集施工中所排放的各类废水，废水经集水沉淀池沉淀后可作为施工用水重复使用。这样既节约了水资源，又减轻了对地表水环境的污染。

三、噪声控制措施

根据目前的机械制造水平和施工条件，施工期间的噪声是不可避免的，但只要采取一定的措施、合理安排施工作业时间，加强施工管理，即可减轻施工噪声对环境的影响。

施工期噪声控制措施主要措施有：

1、将施工现场固定噪声源相对集中，以减少噪声干扰范围，并充分利用地形、地物等自然条件，选择环境要求低的位置安放强噪声设备；移动噪声源如空压机等应尽可能屏蔽，以减少噪声对周围地区的影响。

2、施工车辆，特别是重型运载车辆的运行线路和时间，应尽量避免避开噪声敏感区域和敏感时段。

3、工程施工期间施工现场产生噪声的管理必须遵照《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)规定。为了降低施工噪声的影响，应调整高噪声施工的时间和限制高噪声机械的使用，把噪声大的作业尽量安排在白天，避免在午休和夜间（22：00~6：00）使用高噪声设备进行施工。

4、实施文明施工，尽量减少机具和材料的撞击，以降低人为噪声的影响；合理安排

各类施工机械的工作时间，（夜间 22:00~次日 6:00）严禁打桩机、空压机等强噪声机械进行施工。有特别工序需连续施工的应安排在白天进行，如果在夜间进行需报请环境保护行政主管部门同意才能进行施工。

施工期噪声污染是短期的、暂时的，一旦施工结束，施工噪声即随之消失。

四、固废污染控制措施

该项目施工期固废主要是施工人员产生的生活垃圾和施工中产生的建筑垃圾。施工人员的生活垃圾应放置到指定的垃圾箱（桶）里，由环卫部门统一及时处理。为保护该区地下水，禁止利用生活垃圾和废物回填沟、坑等。施工期安装工程的金属废料等，基本无毒性，有害程度较低，为一般废物，均可回收再利用。

营运期环境影响分析：

根据工程分析，本项目营运期主要环境污染源有：废水、废气、噪声和固体废弃物。

一、大气环境影响分析

本项目营运期大气污染主要来源于清理工序、制粉工序产生的有组织排放的粉尘以及投料工序产生的无组织排放的粉尘，食堂油烟。

（一）粉尘

1、清理工序、制粉工序有组织排放的粉尘

本项目谷物磨制行业，根据《工业源产排污系数手册》（2010年修订），1310 谷物磨制行业产排污系数表，项目规模等级 ≥ 400 吨小麦/天，由表可知小麦磨制有组织粉尘产污系数为 0.085kg/t 原料，本项目原料用量为 24 万吨/a，因此粉尘有组织排放量为 20.4t/a。项目粉尘直接由对接管道引入配套的脉冲除尘器内处理，处理效率为 99%，处理后排气筒排放。项目每台脉冲除尘器风机风量为 6000m³/h，共设置 14 台脉冲除尘器，年运行时间为 7200h。项目清理工序、制粉工序有组织粉尘产排情况见下表。

表 12 谷物磨制行业产排污系数表

产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	产污系数	末端治理技术名称	排污系数
小麦粉	小麦	磨制	≥ 400 吨小麦/天	工业粉尘	千克/吨-原料	0.085	直排	0.085
	小麦	磨制	< 400 吨小麦/天	工业粉尘	千克/吨-原料	0.106	直排	0.106
大米	稻谷	碾磨	所有规模	工业粉尘	千克/吨-原料	0.015	直排	0.015

表 13 项目清理工序、制粉工序有组织粉尘产排情况一览表

排放源	产生量 (t/a)	处理效率 (%)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放方式
清理、制粉	2040	99	20.4	33.8	2.8	有组织

由上表可知，本项目清理工序、制粉工序粉尘经除尘器处理后有组织排放浓度为 33.8mg/m³，排放速率为 2.8kg/h，经不低于 15m 的排气筒排放，可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中颗粒物二级标准排放浓度≤120mg/m³，排放速率≤3.5kg/h 的要求，故清理、制粉工序有组织排放的粉尘对周围环境影响不大。

2、无组织粉尘

项目投料工序每天运行 8h，每年按 300 天计，则投料工序年运行时间为 2400h。小麦中杂质为总重量的 0.1%，细小颗粒起尘量约占杂质的 10-20%，本次环评取 15%。从投料口投料的小麦量为 24 万吨/a，则投料过程中粉尘的产生量为 36t/a。

根据建设单位提供的资料和工艺设计，本项目投料工段粉尘经集气罩(集气效率为 90%)收集后和初清筛共用一套脉冲除尘器，项目单个除尘器风机风量为 6000m³/h，处理后由不低于 15m 高的排气筒排放。

表 12 项目投料工序粉尘产排情况一览表

排放源	产生量 (t/a)	处理效率 (%)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放方式
投料	3.6	/	3.6	/	1.5	无组织
投料	32.4	99	0.324	22.5	0.135	有组织

由上表可知，本项目投料工序粉尘经除尘器处理后排放浓度为 22.5mg/m³，排放速率为 0.135kg/h，经不低于 15m 高排气筒排放，可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中颗粒物二级标准排放浓度≤120mg/m³，排放速率≤3.5kg/h 的要求。

项目投料工段集气罩未收集的粉尘量为 3.6t/a (1.5kg/h)。均以无组织形式排放。项目生产过程生产设备会产生少量无组织粉尘，由于各生产设备均为密闭设备，因此粉尘产生量较小，产品包装工段由于物料装袋落差，会有少量无组织粉尘产生，这部分粉尘产生量较小，且有生产车间阻隔，因此粉尘大部分在生产车间内沉降，对外环境影响较小。为降低无组织粉尘影响，评价提出以下措施：

- (1) 降低投料落差，减少粉尘的产生；
- (2) 包装过程，可采用软管通入包装袋内，袋口尽量封闭，减少粉尘外排；
- (3) 及时清扫沉降在地面的粉尘，并洒水降尘，避免二次扬尘影响；

(4) 加强除尘设备的设备管理，定期进行检查，保证设备的正常运行；

(5) 加强职工生产操作水平。

经采用大气估算模式预测，项目投料工段无组织粉尘各厂界预测结果见下表。

表 15 大气污染物厂界浓度预测参数及结果一览表

污染物	源强 (kg/h)	标准 mg/m ³	面源 (m)			厂界浓度 mg/m ³				最大值 mg/m ³
			高	宽	长	东 42m	南 22m	西 15m	北 23m	
粉尘	1.5	0.9	15	23.8	87.5	0.0913	0.04497	0.03016	0.0472	162m 0.2213

由上表可知，本项目无组织粉尘各厂界浓度及敏感点浓度、最大落地浓度均低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 颗粒物无组织排放标准（周界外最高浓度限值 $\leq 1.0\text{mg/m}^3$ ）的要求，对周围环境影响不大。

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2008），无组织排放源需采用推荐模式中的大气环境防护距离模式计算大气环境防护距离；同时参照 GB/T13201-91《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》，无组织排放的有毒有害气体应设置卫生防护距离。

(1) 大气环境防护距离

采用《环境影响评价技术导则〈大气环境〉》（HJ2.2-2008）推荐模式中大气环境防护距离模式计算无组织排放源的大气环境防护距离。计算出的距离是以厂区中心点为起点的控制距离，确定控制距离范围，超出厂界以外的范围，即为项目大气环境防护区域。

计算结果及分析

根据估算模式和大气环境防护距离模式，预测结果如下：

表 19 大气环境防护距离计算表

污染因子	面源有效高度 (m)	面源宽度 (m)	面源长度 (m)	C _m (mg/Nm ³)	排放速率 Q (kg/h)	超标点	防护距离 (m)
粉尘	15	23.8	87.5	0.9	0.5	无	0

根据预测结果，项目无组织排放的粉尘在厂界处无超标点。因此，本项目营运期无组织排放的粉尘对周围大气环境质量影响较小，可不设置大气环境防护距离。

(2) 卫生防护距离

参照 GB/T13201-91《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》，无组织排放的有害气体进入呼吸带大气层时，其浓度如超过 GB3095 与 TJ36 规定的居住区容许浓度限值，则无组织排放源所在的生产单元（生产区、车间或工段）与居住区之间应设置卫生防护距离。

本评价根据建设工程无组织污染物的排放量计算卫生防护距离。

表 20 卫生防护距离计算参数

污染物	标准浓度限值(mg/m ³)	无组织排放量(kg/h)	生产单元占地面积(m ²)	平均风速(m/s)	是否有排气筒	卫生防护距离(m)
粉尘	0.9	1.5	7106.4	2.1	有	76.971

根据 GB/T13201-91《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》中第 7.3 条要求，即“卫生防护距离在 100m 以内时，级差为 50m”。因此，本项目卫生防护距离设置为 100m。厂界外东侧为、南、西为空地、北为在建企业，车间边界周围 100m 卫生防护距离范围内无居民区等环境敏感点，满足卫生防护距离要求。同时评价要求，在卫生防护距离范围内不得新建居民住宅、学校、医院、机关、科研单位等环境敏感点，在卫生防护距离内不得新建污染型企业。

根据《以噪声污染为主的工业企业卫生防护距离标准》(GB 18083-2000)，“大中型面粉厂，声源强度在 90~105dB(A)之间，卫生防护距离应设置为 200m，当设置为全封闭空调厂房，围护结构及门窗具有 20dB(A)以上的隔声效果时，可设置为 100m”。本环评要求项目采取隔声降噪措施，维护及门窗具有 20dB(A)以上的效果，卫生距离防护距离设置为 100m。

综上所述，项目无组织粉尘对周边环境空气影响较小。

(二) 食堂油烟

根据建设单位提供资料，项目食堂采用液化石油气作为燃料，液化石油气为清洁能源，因此食堂产生废气主要为食堂油烟。

本项目食堂拟建 1 个灶头，主要为厂内员工提供午餐和晚餐。就餐人数 31 人，每年运营 300 天，每天运营 3h 计。中国居民膳食指南建议，每人每天食用油推荐摄入量为 25-30 克，本次人均日食用油用量按 30g/人·d 计算。则本项目员工食用油消耗量为 0.93kg/d，0.279t/a。根据不同的烧炸工况，油烟气中烟气浓度及挥发量均有所不同，一般油烟挥发量占总耗油量的 2~4%，平均为 3.0%，经估算，本项目日产生油烟量为 0.0279kg/d，年产生油烟量为 0.00837t/a。

根据企业人数，食堂需设 1 个灶头，根据 GB18483-2001，此属于小型规模，油烟净化效率不得低于 60%。设置 1 台风量为 2000m³/h 的油烟净化器，每天运行 3 小时，总风量 6000m³/h。油烟净化器效率按 60%计算，则油烟经过油烟净化器后排放浓度为 1.86mg/Nm³，满足《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001) 限值 (2.0mg/Nm³) 的要求。

因此，本项目营运期产生的油烟废气对周围环境空气的污染影响不明显。

二、水环境影响分析

1、废水产生情况

本项目小麦的清理采用干式洗麦法，因此清麦过程不使用水。本项目用水环节包括润麦用水、绿化用水和生活用水。运营期间排放废水主要为职工生活废水。

(1) 生活用水

本项目职工共 31 人，年运营时间按 300 天计，职工均为附近村民，不在厂区内住宿，按照《建筑给水排水设计规范 2009 版》工业企业车间工人用水定额可采用(30-50L)/人·次。本次环评取值 40L/人·次，则生活用水量为 1.24t/d (372t/a)。排水系数按 0.8 计，则生活污水排放量约为 0.992 t/d (297.6t/a)。生活污水经厂区地理式一体化处理设施处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中一级标准排入北淝河，对地表水环境影响较小。

(2) 绿化用水

项目区绿化面积为 500m²，根据《建筑给排水设计规范 2009 版》绿化用水定额可按浇灌面积 1-3L/m²·d，本次环评取 1L/m²·d，则厂区绿化用水量为 0.5m³/d。绿化按 180 天计，则绿化用水为 90m³/a。

(3) 润麦用水

项目生产过程中为保证小麦中含水量，需采用水进行润麦，本项目的小麦含水率为 12%，润麦之后，小麦的含水率为 15%，即润麦过程用水量为 24m³/d (7200m³/a)，此部分水分全部进入小麦内，无废水排放。

表 21 项目用水情况表

名称	用水量定额	用水量 (t/d)	排水量 (t/d)
职工生活用水	40L/人·次	1.24	0.992
绿化用水	1L/m ² ·d	0.5	0
润麦用水	3%	24	0
合计		25.74	0.992

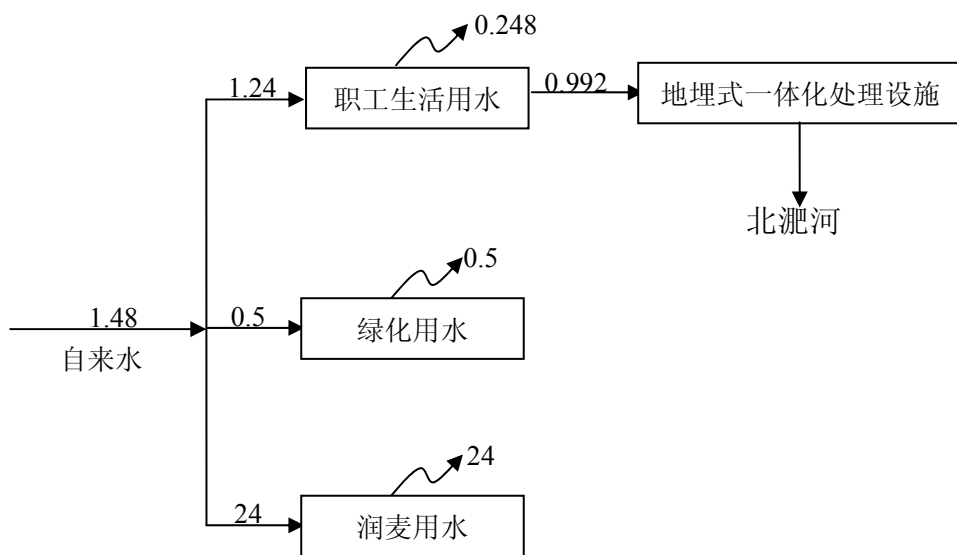


图 5 项目水平衡图 (单位 m^3/d)

根据生活污水水质特性，建议采用地理式一体化污水处理装置对该项目污水进行处理达标后排放（工艺流程见图 7）。

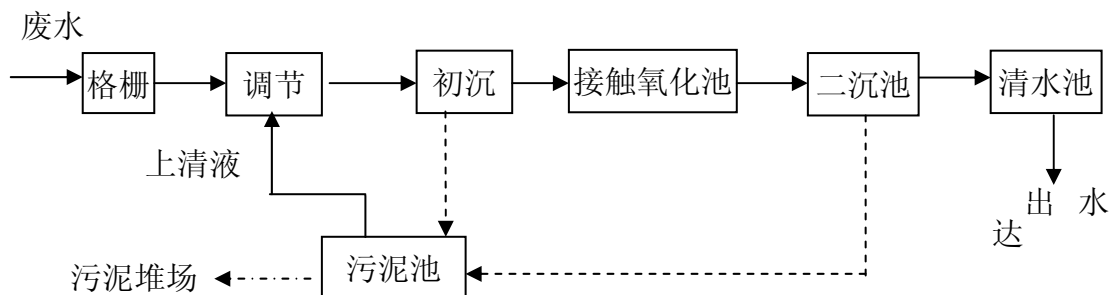


图 7 污水处理设施工艺流程图

污水经格栅去除杂物后，进调节池调节水量和水质，通过潜污泵提升至初沉池，沉淀后污水流入接触氧化池，利用接触氧化池内生长的好氧菌、兼氧菌和厌氧菌吸附、分解和氧化等作用降解水中的有机污染物，接触氧化池出水流入二沉池进行固液分离，沉淀后进入清水池，后达标外排。初沉池和二沉池内沉淀下来的污泥进入污泥池浓缩，上清液返回调节池。经污泥池浓缩后污泥（污泥产生量为 0.08t/a）作为肥料外运。

经处理后本项目废水中的各类污染物排放情况见表 16。

表 16 本项目废水污染物产生排放情况表

项目	污染物 (mg/L)			
	COD	SS	NH ₃ -N	动植物油
生活污水处理前污染物浓度	250	200	30	15
生活污水一同经厂区地理式一体化污水处理设施处理				
项目污水处理后污染物浓度	100	70	15	10
《污水综合排放标准》中一级标准	100	70	15	10

从上表的比较可以看出，本项目外排污水污染物排放浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准，对地表水环境不产生影响。本项目污水源强及排放情况见下表：

项目建成后污染物产生及排放情况见下表：

表 22 污水排放情况一览表 单位：mg/L

类型	污染物			
	COD	氨氮	SS	动植物油
产生浓度 (mg/L)	250	30	200	15
产生量 (t/a)	0.0744	0.008928	0.05952	0.004464
GB8978-1996 一级 A 标准 (mg/L)	100	15	70	10
处理后排放量 (t/a)	0.02976	0.004464	0.020832	0.002976
消减量 (t/a)	0.04464	0.004464	0.038688	0.001488

目前，蚌埠铜陵现代产业园内的污水处理厂尚未建设，因此在污水处理厂建成前，本项目生活污水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准。污水处理厂建设运营后，项目废水纳入蚌埠铜陵现代产业园内污水处理厂处理，项目生活废水排放执行园区污水处理厂接管标准。经地理式一体化处理设施处理后主要污染物排放量分别为 COD：0.02976t/a，氨氮：0.004464t/a，SS：0.038688t/a，动植物油：0.001488t/a。

三、声环境影响分析

(1) 噪声源强

本项目主要噪声源为自衡振动筛、打麦机、磨粉机、清粉机、打麸机等设备运行产生的噪声，经类比分析，噪声源强在 70-90dB（A）之间。评价建议项目选用低噪声设备，加强车间隔声，墙体安装吸声材料，对各机械设备增设减振基础，加强设备的使用和日常维护管理，维持设备处于良好的运转状态，定期检查、维修，不符合要求的要及时更换，避免因设备运转不正常导致噪声的增高等降噪措施。主要噪声源的声级值及降噪措施见下表：

表 23 主要噪声源的声级表

序号	噪声源	位置	源强 (dB (A))	降低噪声措施	降噪后源强 (dB (A))
1	自衡振动筛	车间	70~80	基础减震+厂房隔声+ 吸声材料	50~60
2	打麦机	车间	80~90	基础减震+厂房隔声+ 吸声材料	60~70
3	磨粉机	车间	80~90	基础减震+厂房隔声+ 吸声材料	60~70
4	清粉机	车间	75~85	基础减震+厂房隔声+ 吸声材料	55~65
5	打麸机	车间	75~85	基础减震+厂房隔声+ 吸声材料	55~65
6	风机	车间	80~90	基础减振+车间隔声	60~70

(2) 预测模式及预测方法

① 声级计算

建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值(L_{eqg})计算公式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i \cdot 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中: L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

L_{Ai} —i 声源在预测点产生的 A 声级, dB(A);

T — 预测计算的时间段, s;

t_i —i 声源在 T 时段内的运行时间, s。

② 预测点的预测等效声级(L_{eq})计算公式

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中: L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

L_{eqb} — 预测点的背景值, dB(A)

③ 户外声传播衰减计算

户外声传播衰减包括几何发散 (A_{div})、大气吸收 (A_{atm})、地面效应 (A_{gr})、屏障屏蔽 (A_{bar})、其他多方面效应 (A_{misc}) 引起的衰减。

距声源点 r 处的 A 声级按下式计算:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - (A_{div} + A_{atm} + A_{bar} + A_{gr} + A_{misc})$$

在预测中考虑反射引起的修正、屏障引起的衰减、双绕射、室内声源等效室外声源等

影响和计算方法。

(3) 预测结果及评价

噪声在室外空间的传播，由于受到遮挡物的隔断，各种介质的吸收与反射，以及空气介质的吸收等物理作用而逐渐减弱。为了简化计算条件并能考虑到最不利因素，计算时只考虑噪声随距离的衰减。只考虑距离衰减时噪声源对厂界和敏感点噪声影响见下表。

表 24 距离衰减对各预测点的影响值表 单位：dB(A)

预测点	背景值		贡献值	叠加值		标准
	昼间	夜间	昼间	昼间	夜间	
厂界东侧	53.2	42.6	47.6	54.3	42.6	(GB12348-2008)3 类标准
厂界南侧	52.8	42.4	42.7	53.2	42.4	
厂界西侧	53.3	42.9	46.8	54.2	42.9	
厂界北侧	53.7	43.1	46.7	54.5	43.1	

由上表可知，设备经基础减振、厂房及围墙的隔声、距离的衰减，各厂界昼夜间噪声均能够满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准，对周围声环境影响较小，因此，经采取降噪措施后，本项目运行噪声对周围环境影响不大。

四、固体废物环境影响分析

本项目运营期产生的固废主要为清筛、去石等清理工段产生的麦秆、麦皮、石子等杂物，磁选工段产生的铁屑等磁吸性物质，各工段除尘器收集的粉尘，职工生活垃圾。

1、杂物

项目筛选、去石等清理工段产生麦秆、麦皮、石子等杂物约 200t/a，投料、清理工段脉冲除尘器收集的粉尘约 2000t/a，均可作一般固废，与生活垃圾一期运往垃圾中转站处理。

2、磁吸性物质

磁选工段产生的铁屑等磁吸性物质约 12t/a，集中收集，外卖给专门的回收公司。

3、制粉工段除尘器收集的粉尘

项目制粉工段脉冲除尘器收集的粉尘量约 20.2t/a，可混入到麸皮产品内外售给饲料厂。

4、生活垃圾

项目员工合计 31 人，生产垃圾产生量以 0.5kg/d 人计，则本项目生活垃圾产生量约 15.5kg/d (4.65t/a)，日常生活垃圾集中收集后委托环卫部门清运。

经采取以上措施后，本项目固体废物对周围环境影响不大。

五、企业卫生管理要求

本项目属于食品加工企业，为强化食品卫生管理，结合《面粉厂卫生规范》（GB13122-1991），评价提出如下卫生管理措施。

- 1、项目采购的原粮应符合国家粮食卫生标准和国家粮食质量标准。
- 2、用于包装、盛放原粮的包装袋、容器必须无毒、干燥、洁净。
- 3、运输工具应干燥、洁净；不得将有毒、有害、被污染的物品与原粮混装、混运，防止原粮被污染。
- 4、原粮应贮藏在阴凉、通风、干燥、洁净并有防虫、防鼠、防雀设施的仓库内。当原粮露天存放时，场地必须干燥、高于地面，并应有防雨和防止原粮霉变的措施。
- 5、面粉厂必须建在交通方便，水源充足，远离有害气体、烟雾、灰沙及其他污染源的地区。
- 6、厂区主要道路和进入厂区的道路应铺设适于车辆通行的坚硬路面。路面应平坦，无积水。厂内应有良好的排水系统。排放的污水必须符合国家环保要求。
- 7、厂房与设施必须根据工艺流程、环保和食品卫生要求合理布局。
- 8、厂房与设施必须结构合理、坚固、完善，经常维修、保养，保持良好状态。
- 9、厂房内必须设有防蝇、防鼠、防灰尘设施。
- 10、制粉车间地面应平整、光洁，具有防潮性能；内墙及天花板应采用无毒、不易脱落的浅色涂料粉刷；门窗应紧密，并具有防蝇、防鼠措施；车间内必须通风、散热良好；
- 11、工厂必须设置卫生管理机构，配备专职或兼职卫生管理人员，按规定的权限和责任监督全体职工执行本规范。
- 12、厂房、设备、工器具、排水系统及其他设施必须保持良好状态。正常情况下，每天至少进行一次全面检修，发现问题及时检修。
- 13、生产车间地面和设备地面必须保持清洁；生产过程中使用的润滑油、水不得滴漏于车间地面上；应定期清理机械设备和其他设备中的滞留物料，防止霉变；设备和管道必须严密，防止粉尘外扬；厂区内的垃圾应集中存放适当地点，定期清理出厂，垃圾存放处应随时消毒，不得孳生害虫。
- 14、工厂应对新参加工作及临时参加工作的人员进行卫生安全教育，定期对全厂职工进行食品卫生法及本规范的宣传教育，做到教育有计划，考核有标准，实现卫生培训制度化、规范化。
- 15、入磨原料必须经过筛、打、磁选、去石等清理过程；风网系统的设备、除尘器、风机、管道应合理组合，使之处于最佳工作状态，以保证清理除尘、吸风效果良好。

16、制粉车间必须配备粉尘过滤设备，防止车间内粉尘超标，小麦粉输入成品打包工序之前，必须经过磁选。磁性金属含量不得超过 GB1355《小麦粉》中磁性金属物的限量。

17、应使用符合食品卫生标准的包装物（布袋、塑料袋、容器）包装成品或盛装回机物料，打包间的落地粉不得直接包装出厂，凡出厂产品必须附有工厂签发的合格证。合格证应使用无毒材质制成。

18、成品必须存放在专用成品库内。地面须铺设垫物。面垛离墙 3cm。储存时间较长时，面垛不得超过 15 层。成品库内不得存放其他物品。不合格产品禁止入成品库。

19、运输用的车辆、工具、铺垫物、遮盖物必须清洁，不得将成品与污染物同车运输。各种运输车辆不得进入成品库。

六、环境风险分析

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目运行期间可能发生的突发性事件或事故(一般不包括人为破坏及自然灾害)，引起粉尘爆炸的潜在危险，所造成的人身安全与环境的影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

环境风险评价应把事故引起的厂（场）界外人群的伤害、环境质量影响的预测和防护作为评价工作重点。

（一）风险识别

（1）物质危险性识别

对照国家标准《危险物品名表》（GB12268-2005），本项目产品面粉不属于危险物质，但本身可燃，遇明火等有引起燃烧的危险。

（2）生产过程潜在的危险性识别

本项目生产过程中逸出的粉尘，可与空气形成爆炸性混合物，达爆炸极限，遇点火源可能产生粉尘爆炸。

（二）重大危险源辨识

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）的表 1 和表 2 辨识，本项目不涉及重大危险源辨识中的物质。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2004），环境风险评价级别按照下表确定：

表 25 评价工作级别（一、二级）

类型	剧毒危险性物质	一般毒性危险物质	可燃、易燃危险性物质	爆炸危险性物质
重大危险源	一	二	一	一
非重大危险源	二	二	二	二
环境敏感地区	一	一	一	一

本项目不在环境敏感地区，不涉及重大危险源中的物质，但是面粉本身是可燃物质，因此为环境风险评价二级评价，根据 HJ169-2004，二级评价可参照本标准进行风险识别、源项分析和对事故影响进行简要分析，提出防范、减缓和应急措施。

（三）风险影响分析及风险防范措施

1、风险源及其影响分析

本项目生产车间面粉粉尘与空气混合达到一定浓度时，遇有火苗、火星、电弧或适当的温度，瞬间燃烧起来，易形成猛烈的爆炸及火灾。因此，该项目的风险类型为爆炸和火灾。

面粉粉尘易吸收热量而不易散发热量，粮食粉尘局部易在热传导、热辐射的作用下或本身发热，使粉尘粒子表面受热，表面温度上升，粒子表面的分子产生热分解，形成高于环境空气温度的混合产物，这种产物与周围的气相和固相的可燃物继续进行化学反应，放出热量，温度很快增高，而使反应气体发生强烈的放热反应出现明亮的火焰，即发生爆炸。

爆炸事故一旦发生将会引起连锁的火灾事故，不仅对周围大气环境造成一定的影响，而且会给企业和周围居民造成不可估量的财产损失，甚至是导致人身伤害。一旦发生爆炸及火灾事故，灭火水发生事故性排放，进入周围地表水体，从而影响水中生物的生存和水体的自净作用，也干扰城市污水处理设施的正常运行；造成区域水质恶化、危害水产资源和人体健康；水体被污染，影响农作物生产并影响自然景观；导致水资源功能下降，使本来就具有的水资源供需矛盾更加尖锐，给经济环境带来极大不利影响，严重地制约着社会、经济的可持续发展。

2、风险管理及防范措施

根据《粉尘防爆安全规程》，结合项目实际情况，评价建议项目风险管理及防范措施如下：

（1）面粉加工车间杜绝各种明火，设置醒目的禁止烟火等标志，所用电气设备必须是粉尘防爆型的，设置足够的灭火器。

（2）面粉加工车间除尘设施应保证正常运行，且加强车间通风。

(3) 面粉加工车间工艺设备的轴承应防尘密封，如有过热可能，应安装能连续监测轴承温度的探测器。

(4) 面粉加工车间应防止电弧和电火花。电气设计和电机设备的选用，必须按照国家标准《爆炸和火灾危险环境电力装备设计规范》及行业标准进行设计和选型。

(5) 面粉加工车间不宜使用皮带传动；如果使用皮带传动，应安装速差传感器和自动防滑保护装置；当发生滑动摩擦时，保护装置应能确保自动停机。

(6) 面粉加工车间所有金属设备、装置外壳、金属管道、支架、构件、部件等，应采用防静电直接接地；不便或工艺不允许直接接地的，可通过导静电材料或制品间接接地。

(7) 企业应定期对职工进行粮食粉尘防火、防爆专业知识的培训。

(8) 建设单位应制定有效防止粮食粉尘爆炸及火灾的措施和操作规程。

(9) 建立项目面粉加工车间设置有效的积尘清扫作业制度。

(10) 加强管理，明确岗位责任制，定期检查、维修、保养设备及构件。

3、爆炸及火灾应急方案

(1) 一旦发生爆炸及火灾，应立即停止生产，迅速 危险源，切断危险源，并使用厂内灭火器材；同时迅速疏散厂内职工和周围群众撤离现场，并通知当地消防大队。

(2) 安排专人负责布置安全警戒，保证现场井然有序；实行交通管制，保证现场道路畅通；加强保卫工作，禁止无关人员、车辆通行。

(3) 如有人员伤亡，需迅速组织现场抢救伤员，并及时联系医疗机构，组织救护车及医务人员、器材进入指定地点。

(4) 灭火水不能直接排入地表水体，要经厂区污水处理设施处理后方可排入地表水体，以免污染地表水环境。

(四) 风险小结

本项目生产过程中，操作人员严格按照技术操作规程作业。

项目运行过程中存在粉尘爆炸、火灾风险，必须严格执行国家技术规范和操作规程，落实各项安全规章制度，加强监控管理，避免火灾爆炸事故发生。

在认真落实工程拟采取的安全措施及评价所提出的安全措施及安全对策后，工程的事故对周围的影响是可以接受的。

七、环保投资估算

该项目总投资 8500 万元，其中环保方面总投资 126 万元，占总投资额的 1.5%。具体环

保投资估算情况见下表。

表 26 环保投资一览表

项目	内容	投资(万元)	效果
废水治理	地埋式一体化处理设施、厂区污水管网	24	符合排放标准
固体废弃物处置	垃圾箱, 收集装置	3	符合环境卫生及境保护管理要求
废气	脉冲除尘器、吸风管、排气筒	98	符合环境标准
项目绿化	种树、植草等	1	/
	合 计	126	/
	占工程总投资比例	1.5%	/

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

类型 内容	排放源 (编号)	污染物 名称	防治措施	预期治理效果
大气 污 染 物	生产区	粉尘	脉冲除尘器、吸风管、排气筒	符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-96) 颗粒物的排放标准
		食堂油烟	油烟净化器	满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)限值的要求
水 污 染 物	生活 污水	COD、BOD ₅ 、 SS、NH ₃ -N	地埋式一体化处理设施	《综合污水排放标准》(GB8978-1996)中的一级标准
固 体 废 物	生活区	生活垃圾	集中定点收集, 由环卫部门定期清运	符合环境卫生管理及综合利用要求
	生产区	麦秆、麦皮、石子等杂物	作为一般固废, 与生活垃圾一起处理	
		投料、清理工段除尘器收集的粉尘		
		磁吸性物质	外卖给回收公司	
	制粉工段除尘器收集的粉尘	混入到麸皮产品内外售给饲料厂		
噪 声	经厂区建筑物的隔声、设置减振基础、距离的衰减及绿化降噪, 厂界噪声满足《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008) 3类标准的要求。			
其 它				
生态保护措施及预期效果: 项目选址位于蚌埠铜陵现代产业园内十一号与十三号路交叉口西。项目绿化面积 500m ² , 对改善区域生态环境有一定作用。项目产生的废气、废水、设备噪声、生活垃圾以及粮食杂质均得到妥善处理。因此本项目的建设对周边生态环境无明显影响。				

结论与建议

一、结论

1、项目概况

安徽科喜食品有限公司投资建设的日加工处理 800 吨小麦面粉项目位于固镇蚌埠铜陵现代产业园内十一号路与十三号路交叉口西（详见附图 1 项目地理位置图）。本项目占地面积 9983.5 平方米，总投资 8500 万元，其中环保投资 126 万元。项目建成后达到年处理 24 万吨小麦的生产规模，新建生产车间、办公楼、综合楼及附属设施，项目概算投资 8500 万元。

2、产业政策符合性、规划符合性及选址合理性结论

（1）产业政策符合性

本项目属于谷物磨制项目，根据 2013 年 2 月 16 日国家发展改革委第 21 号令公布的《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2011 年本）〉有关规定》（2013 年修正本），该项目属于其中“鼓励类”第一项“农林业”第 32 款“农林牧渔产品储运、保鲜、加工与综合利用”。对照《安徽省工业产业结构调整指导目录》（2007 年本），本项目不属于限制类和淘汰类的范畴，可以视为允许类。因此，本项目符合国家、安徽省现行相关产业政策。

该项目经固镇县发展和改革委员会，固发改项字[2015]131 号文件备案。因此，本项目的建设符合地方产业政策的要求。

（2）规划符合性选址合理性结论

本项目为新建项目，项目用地位于蚌埠铜陵现代产业园内十一号与十三号路交叉口西。项目地东侧为农田，南面为农田，西面为农田，北面为在建企业（大北农饲料有限公司）。厂区大门正对规划路，交通便利。

本项目选址符合固镇县总体规划，选址合理。

3、现状环境

（1）项目所在地大气环境质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-1996）及其修改单中的二级标准，区域大气环境质量较好。

（2）北淝河水质指标不符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅳ类水质标准。

（3）项目地现状噪声监测结果表明项目地声环境质量符合《声环境质量标准》

(GB3096-2008) 中 3 类 (昼间 65dB(A), 夜间 55dB(A)) 标准。

4、达标性分析

(1) 废气

本项目运营期大气污染主要来源于清理工序、制粉工序产生的有组织排放的粉尘以及投料工序产生的无组织排放的粉尘，食堂油烟。

本项目清理工序、制粉工序粉尘经除尘器处理后有组织排放浓度为 $33.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $2.8\text{kg}/\text{h}$ ，经不低于 15m 的排气筒排放，可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中颗粒物二级标准排放浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$ 的要求，故清理、制粉工序有组织排放的粉尘对周围环境影响不大。

本项目投料工序粉尘经除尘器处理后排放浓度为 $22.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.135\text{kg}/\text{h}$ ，经不低于 15m 高排气筒排放，可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中颗粒物二级标准排放浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$ 的要求。

本项目投料工序无组织粉尘能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 颗粒物无组织排放标准 (周界外最高浓度限值 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$) 的要求

食堂设置 1 台风量为 $2000\text{m}^3/\text{h}$ 的油烟净化器，每天运行 3 小时，总风量 $6000\text{m}^3/\text{h}$ 。油烟经过油烟净化器后排放浓度为 $1.86\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，满足《饮食业油烟排放标准 (试行)》(GB18483-2001) 限值 ($2.0\text{mg}/\text{Nm}^3$) 的要求。

本项目卫生防护距离设置为 100m。厂界外东侧为、南、西为空地、北为在建企业，车间边界周围 100m 卫生防护距离范围内无居民区等环境敏感点，满足卫生防护距离要求。同时评价要求，在卫生防护距离范围内不得新建居民住宅、学校、医院、机关、科研单位等环境敏感点，在卫生防护距离内不得新建污染型企业。

(2) 废水

本项目运营期无生产废水排放。主要为员工生活污水，生活污水排放量为 $0.992\text{m}^3/\text{d}$ ($297.6\text{m}^3/\text{a}$)，生活污水经地埋式一体化处理设施处理后，达到《综合污水排放标准》(GB8978-1996) 中的一级标准排入北淝河，对地表水环境影响较小。

因此本项目废水对周围水环境无明显影响。

(3) 噪声

本项目主要噪声源为自衡振动筛、打麦机、磨粉机、清粉机、打麸机等设备运行产生的噪声，噪声源强在 70-90dB (A) 之间。经采取隔声、设置减振基础、距离的衰减，各

厂界噪声均能够满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准，对周围声环境影响较小。

因此，经采取降噪措施后，本项目生产噪声对周围环境影响不大。

(4) 固体废物

本项目运营期产生的固废主要为清筛、去石等清理工段产生的麦秆、麦皮、石子等杂物，磁选工段产生的铁屑等磁吸性物质，各工段除尘器收集的粉尘，职工生活垃圾。

项目筛选、去石等清理工段产生麦秆、麦皮、石子等杂物约 200t/a，投料、清理工段脉冲除尘器收集的粉尘约 2000t/a，均可作一般固废，与生活垃圾一期运往垃圾中转站处理。

磁选工段产生的铁屑等磁吸性物质约 12t/a，集中收集，外卖给专门的回收公司。

项目制粉工段脉冲除尘器收集的粉尘量约 20.2t/a，可混入到麸皮产品内外售给饲料厂。

项目生活垃圾产生量约 15.5kg/d (4.65t/a)，日常生活垃圾集中收集后委托环卫部门清运。

采取以上措施后，该项目产生的固体废物均得到妥善处理，不会产生二次污染，对周围环境影响较小。

5、环境风险分析

本项目生产过程中，操作人员严格按照技术操作规程作业。

项目运行过程中存在粉尘爆炸、火灾风险，必须严格执行国家技术规范和操作规程，落实各项安全规章制度，加强监控管理，避免火灾爆炸事故发生。

在认真落实工程拟采取的安全措施及评价所提出的安全措施及安全对策后，工程的事故对周围的影响是可以接受的。

6、环保“三同时”验收

根据《中华人民共和国环境保护法》规定，建设项目污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，本项目为新建环评，建设单位应尽快落实本评价中提出的各项环保措施，并向当地环保主管部门申请验收，“三同时”具体实施计划为：

(1) 建设单位向当地环保主管部门申请验收；

(2) 建设单位请环境监测部门对正常生产情况下各排污口排放的污染物浓度进行监测；

(3) “三同时”验收清单见下表。

表 27 竣工验收“三同时”一览表

项目	主要措施说明	预期效果
废水治理	地埋式一体化处理设施、污水管网	达到《综合污水排放标准》（GB8978-1996）中的一级标准
废气	脉冲除尘器、通风管、排气筒	符合排放标准
固体废弃物处置	垃圾箱，收集装置	符合环境卫生及环境保护管理要求
项目绿化	种树、植草等	/

综上所述，本项目符合国家和地方的产业政策；项目选址符合蚌埠铜陵现代产业园总体规划，选址合理。建设单位只要严格落实环境影响报告表和工程设计提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，项目所产生的污染物可以达标排放，不会造成当地环境质量的降低，因此从环境角度而言，本项目实施建设是可行的。

二、建议和要求

通过对本项目的工程分析和环境影响评价，特提出以下建议：

- 1、建设方应严格落实评价提出的废气、噪声、废水等污染防治措施，尽可能降低废气、噪声对外环境的影响。
- 2、规范工人作业制度，加强除尘设备，通风设备及高噪声设备的日常维护工作，确保设备正常稳定运行。
- 3、加强环境意识教育，制定环保设施操作管理规程，建立健全各项环保岗位责任制，确保环保设施正常、稳定运行，防止污染事故发生，一旦发生事故排放，应立即停止生产系统的生产，并组织维修，待系统正常运转后，方能正常生产。
- 4、及时清扫车间地面及设备上的沉降粉尘，防止二次扬尘。
- 5、生产车间及仓库禁止烟火

预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见：

公 章

经办人：

年 月 日

附 件

一、本报告表应附以下附件、附图：

附件 1、项目委托书

附件 2、项目备案的通知

附件 3、标准确认函

附件 4、投资合同书

附件 5、监测报告

附图 1、项目地理位置图

附图 2、项目平面布置图

附图 3、项目周边情况图

安徽科喜食品有限公司日加工处理 800 吨小麦面粉项目环境影响报告表

建设项目环境保护审批登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：徐峰

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	日加工处理 800 吨小麦面粉项目						建设地点	固镇蚌埠铜陵现代产业园内十一号路与十三号路交叉口西								
	建设内容及规模	年处理 24 万吨小麦						建设性质	新建								
	行业类别	C1310 谷物磨制						环境影响评价管理类别	编制报告表								
	总投资（万元）	8500						环保投资（万元）	126		所占比例（%）		1.5%				
建设单位	单位名称	安徽科喜食品有限公司		联系电话	13349020881		评价单位	单位名称	安徽祥源安全环境科学技术有限公司		联系电话	3127238					
	通讯地址	蚌埠铜陵现代产业园内十一号与十三号路交叉口西		邮政编码	233703			通讯地址	蚌埠市兰陵路 1 号		邮政编码	233000					
	法人代表	孙洪科		联系人	孙洪科			证书编号	国环评证乙字第 2129 号		评价经费（万元）						
建设项目所处区域环境现状	环境质量等级	环境空气：	二级		地表水：	IV 类	地下水：		环境噪声：	3 类		海水：		土壤：		其它：	
	环境敏感特征	三河、三湖、两控区															
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	排放量及主要污染物	现有工程（已建+在建）				本工程（拟建或调整变更）						总体工程（已建+在建+拟建或调整变更）					
		实际排放浓度 (1)	允许排放浓度 (2)	实际排放总量 (3)	核定排放总量 (4)	预测排放浓度 (5)	允许排放浓度 (6)	产生量 (7)	自身削减量 (8)	预测排放总量 (9)	核定排放总量 (10)	“以新带老”削减量 (11)	区域平衡替代本工程削减量 (12)	预测排放总量 (13)	核定排放总量 (14)	排放增减量 (15)	
	废水						0.02976	0	0.02976					0.02976	0.02976	+0.02976	
	化学需氧量*					250	100	0.0744	0.04464	0.02976				0.02976	0.02976	+0.02976	
	NH ₃ -N*					30	15	0.008928	0.004464	0.004464				0.004464	0.004464	+0.004464	
	石油类																
	废气																
	二氧化硫*																
	烟尘*																
	工业粉尘*								2076	2052	24				24	24	24
	氮氧化物																
	工业固体废物*																
它特征污染物																	

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少

2、(12)：指该项目所在区域通过“区域平衡”专为本工程替代削减的量

3、(9)=(7)-(8)，(15)=(9)-(11)-(12)，(13)=(3)-(11)+(9)

4、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

主要生态破坏控制指标

影响及主要措施 生态保护目标	名称	级 别 或 种 类 数 量	影响程度 (严重、 一般、小)	影响方式 (占用、切隔 阻断或二者 均有)	避让、减免 影响的数 量 或采取保 护措施的 种类数量	工程避让 投资 (万元)	另建及 功能区 划调整 投资(万 元)	迁地增殖 保护投资 (万元)	工程防护治理投资 (万元)	其 它				
自然保护区														
水源保护区								-----						
重要湿地		-----						-----						
风景名胜区								-----						
世界自然、人文遗产地		-----						-----						
珍稀特有动物							-----							
珍稀特有植物							-----							
类别及形式 占用土地 (hm ²)	基本农田		林 地		草 地		其 它	移民及拆 迁人口数 量	工程占地 拆迁人口	环境影响 迁移人口	易地 安置	后靠 安置	其它	
	临时 占用	永久 占用	临时占用	永久占用	临时占用	永久占用								
面 积														
环评后减缓 和恢复的面积									工程治理 (Km ²)	生物治理 (Km ²)	减少水土 流失量 (吨)	水土流失 治理率 (%)		
噪声治理	工程 避让(万 元)	隔声 屏障 (万元)	隔声窗 (万元)	绿化 降噪 (万元)	低噪设备及 工艺 (万元)	其它		治理水土 流失面积						